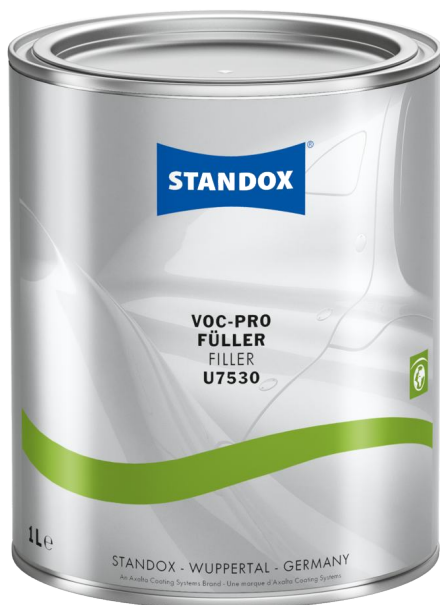


Standox VOC-Pro-Füller U7530



Standox VOC-Pro-Füller U7530 ist ein sehr leistungsstarker 2K-Füller für die schnelle und wirtschaftliche Fahrzeugreparaturlackierung. Er ist in den Farbtönen Schwarz, mittleres Grau und Weiß erhältlich.

- Effizienter Schleiffüller der mit allen Standox VOC und HS Härtern gemischt werden kann.
- Sehr gute Lufttrocknungseigenschaften, speziell in Kombination mit VOC-Pro-Füller-Beschleuniger U7535.
- Schleifbar nach 30-60 min Lufttrocknung bei Raumtemperatur 20°C.
- Reduzierung des Energieverbrauchs in der Fahrzeugvorbereitung
- VOC konform.

Leistungsstarker VOC Füller



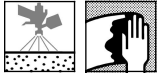
The Art of Refinishing.

Stadox VOC-Pro-Füller U7530

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SANDING VOC



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Geschliffene und gereinigte, mit 1 K Wash Primer oder Epoxy Primer grundierte Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium

Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.

Geschliffene und gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat)

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.



Füller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
7	100	1	11	25 - 30 %	17 - 20
U7530		VOC 10-20 VOC 20-25 VOC 25-30 VOC 30-40		VOC T 15-30 VOC T 30-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Minuten - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge

Zwischenabluft und Endabluftzeit: 5 Minuten - 10 Minuten



	VOC-Hardeners
20 °C	1 Std. 30 Minuten
60 - 65 °C	20 Minuten - 30 Minuten



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 10 Minuten



P500



Standocryl 2K Decklack
Basislack + Klarlack

VOC-konform

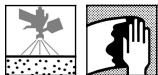
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Stadox VOC-Pro-Füller U7530

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SANDING HS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Geschliffene und gereinigte, mit 1 K Wash Primer oder Epoxy Primer grundierte Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium

Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.

Geschliffene und gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat)

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.



Füller		Härter		Verdünnung		Füller		Binder	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	14	20 %	14	100 %	100	15 %	12
U7530		HS 5-15 HS 15-25 HS 20-30 HS 25-40 MS 5-15		2K 10-20 2K 15-25 2K 20-25 2K 25-35 2K 35-40 VOC T 15-30 VOC T 30-40		U7530 GR		Plasticiser	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Minuten - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



2 - 3 Spritzgänge
Zwischenabluft und Endabluftzeit: 5 Minuten - 10 Minuten



	HS-Hardeners
20 °C	1 Std. 30 Minuten
60 - 65 °C	20 Minuten - 30 Minuten



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
Halbe Leistung: 10 Minuten



P500



Standocryl 2K Decklack
Basislack + Klarlack

VOC-konform

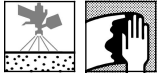
2004/42/IB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Stadox VOC-Pro-Füller U7530

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD SANDING MS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Geschliffene und gereinigte, mit 1 K Wash Primer oder Epoxy Primer grundierte Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium
 Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.
 Geschliffene und gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat)
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.



Füller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
4	100	1	17	15 - 20 %	12 - 16
U7530		MS 25-40		2K 10-20	
		MS 5-15		2K 15-25	
		MS X 15-30		2K 20-25	
		MS X 5-25		2K 25-35	
				2K 35-40	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 45 Minuten - 1 Std.



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck

siehe Herstellerangaben



2 - 3 Spritzgänge
 Zwischenabluft und Endabluftzeit: 5 Minuten - 10 Minuten



	MS-Hardeners
20 °C	1 Std. 30 Minuten
60 - 65 °C	20 Minuten - 30 Minuten



Empfehlung für Infrarotgeräte mit kurzwelligem Strahler
 Halbe Leistung: 10 Minuten



P500



Standocryl 2K Decklack
 Basislack + Klarlack

VOC-konform

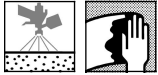
Dieser Produktmix ist nicht VOC-konform.

Stadox VOC-Pro-Füller U7530

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD ACCELERATED VOC



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Geschliffene und gereinigte, mit 1 K Wash Primer oder Epoxy Primer grundierte Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium

Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.

Geschliffene und gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat)

Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.

Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.



Füller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
5	100	1	15	35 %	26
U7530		VOC 10-20		U7535	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 20 Minuten - 30 Minuten



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



2 - 3 Spritzgänge

Zwischenabluft nicht erforderlich



	U7535
20 °C	30 Minuten



P500



Standocryl 2K Decklack
Basislack + Klarlack

VOC-konform

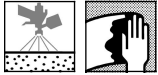
2004/42/IIB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Produktvorbereitung für die Verarbeitung STANDARD ACCELERATED HS



Der Einsatz von angemessener persönlicher Schutzausrüstung während der Applikation wird dringend empfohlen, um Reizungen der Atemwege, Haut- und Augenreizungen zu vermeiden.



Geschliffene und gereinigte, mit 1 K Wash Primer oder Epoxy Primer grundierte Stahlbleche, galvanisch verzinkte Stahlbleche oder Weichaluminium
 Gut angeschliffene und gereinigte Alt- bzw. Werkslackierung.
 Geschliffene und gereinigte Original-Werksgrundierung (E-coat)
 Mit 2K Polyester Produkten vorgearbeitete und anschließend fein geschliffene Flächen.
 Glasfaserverstärkte Polyester-Untergründe, frei von Trennmitteln, gereinigt und geschliffen.



Füller		Härter		Verdünnung	
Vol.	Gew.	Vol.	Gew.	Vol.	Gew.
4	100	1	18	25 %	20
U7530		HS 15-25		U7535	



Verarbeitungszeit bei 20°C: 20 Minuten - 30 Minuten



	Spritzdüse	Spritzdruck	
Compliant	1.6 - 1.8 mm	1.5 - 2 bar	Eingangsdruck
HVLP	1.6 - 1.8 mm	0.7 bar	Zerstäuberdruck
siehe Herstellerangaben			



2 - 3 Spritzgänge

Zwischenabluft nicht erforderlich



	U7535
20 °C	30 Minuten



P500



Standocryl 2K Decklack
 Basislack + Klarlack

VOC-konform

2004/42/IB(c)(540) 540: Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB(c)) in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l flüchtige organische Lösemittel. Der VOC-Wert dieses Produktes in verarbeitungsfertiger Form beträgt maximal 540 g/l.

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Produkte

Standex VOC-Pro-Füller U7530

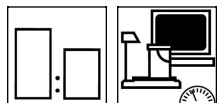
Standex Elastik-Additiv

Standex Härter HS 15-25
Standex Härter HS 20-30
Standex Härter HS 25-40
Standex Härter HS 5-15
Standex Härter MS 25-40
Standex Härter MS 5-15
Standex Härter MS X 15-30
Standex Härter MS X 5-25
Standex Härter VOC 10-20
Standex Härter VOC 20-25
Standex Härter VOC 25-30
Standex Härter VOC 30-40

Standex Verdünnung 2K 10-20
Standex Verdünnung 2K 15-25
Standex Verdünnung 2K 20-25
Standex Verdünnung 2K 25-35
Standex Verdünnung 2K 35-40
Standex Verdünnung VOC 15-30
Standex Verdünnung VOC 30-40
Standex VOC-Pro-Füller Beschleuniger U7535

Stadox VOC-Pro-Füller U7530

Produktmix



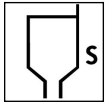
Mischungsverhältnisse mit speziellen Additiven finden Sie in der Produktmix-Tabelle auf Standwin IQ und im jeweiligen Merkblatt.

Die Auswahl von Härter und Verdünnung sollte möglichst abhängig von der Verarbeitungstemperatur und der Größe des Reparaturbereichs erfolgen.

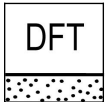
VOC 10-20	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro, Spot- und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10-20°C.
VOC 20-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilreparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20-25°C.
VOC 25-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25-30°C.
VOC 30-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30-40°C.
HS 5-15	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro- und Punktausbesserungen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Geeignet für die Lufttrocknung von Stadox Füllern bei niedrigeren Temperaturen.
HS 15-25	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilreparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15-25°C.
HS 20-30	Mittellanger Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 20-30°C.
HS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25-40°C.
MS 5-15	Beschleunigter kurzer Härter geeignet für Micro- und Punktausbesserungen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen. Geeignet für die Lufttrocknung von Stadox Füllern bei niedrigeren Temperaturen.
MS X 5-25	Kurzer Härter geeignet für Micro, Spot und Teilreparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen bis 25°C.
MS X 15-30	Mittlerer Härter geeignet für Teile- und Mehrteilreparaturen. Empfohlen auch für wärmere Temperaturen bis 30°C.
MS 25-40	Nicht beschleunigter langer Härter geeignet für mittlere bis große Reparaturstellen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 25-40°C.
2K 10-20	Beschleunigte kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilreparaturen. Empfohlen für kältere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 10-20°C.
2K 15-25	Kurze Verdünnung geeignet für Micro, Spot und Teilreparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 15-25°C.
2K 20-25	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilreparaturen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen von 20-25°C.
2K 25-35	Mittellange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen auch für wärmere Verarbeitungstemperaturen z.B. von 25-35°C.
2K 35-40	Lange Verdünnung geeignet für die Reparatur von mittleren bis großen Flächen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 35-40°C.

Standex VOC-Pro-Füller U7530

VOC T 15-30	Mittlere Verdünnung geeignet für Teile- und Mehrteilereparaturen sowie die Reparatur von großen Flächen. Empfohlen für Verarbeitungstemperaturen z.B. von 15-30°C.
VOC T 30-40	Lange Verdünnung geeignet für mittel- bis großflächige Reparaturen. Empfohlen für heiße klimatische Bedingungen z.B. von 30-40°C.
U7535	VOC-Pro-Füller-Beschleuniger U7535 kann nur zusammen mit VOC-Pro-Füller U7530 verwendet werden. In Kombination mit ausgewählten VOC- oder HS-Härtern beschleunigt er die Lufttrocknung von VOC-Pro-Füller U7530. Das Potlife wird verkürzt.



ISO 5: 25 - 30 s bei 20°C
DIN 4: 22 - 25 s bei 20°C



70 - 200 µm



Nach Gebrauch mit einem geeigneten lösemittelhaltigen Pistolenreiniger reinigen.

Hinweis

- Das Material sollte vor der Verwendung Raumtemperatur haben (18°-25°C).
- Überschüssiges gebrauchsfertiges Material sollte nicht in das Originalgebinde zurück geschüttet werden.
- Die beste Isolierwirkung (auch bei kritischen Untergründen) wird mit einer mittelschichtigen Auftragsstärke von 80 - 120µm in 2 Spritzgängen bei Lufttrocknung über Nacht oder Ofen- bzw. Strahlertrocknung erzielt. Bei kritischen Untergründen ist eine feine Vorarbeit erforderlich und die Teile müssen ganzflächig gefüllt werden.
- Zusätzliche Aufheizzeit bis zur Objekttemperatur beachten.
- 2K Wash Primer kann unter Füller verwendet werden, wenn der Füller forciert oder über Nacht getrocknet wird.
- In Ländern ohne VOC-Gesetzgebung kann auch Standox Basislack / Standocryl 2K-Autolack / Standocryl 2K-Autolack NEU zur Überlackierung verwendet werden.
- Standox VOC-Pro-Füller U7530 mit U7535 kann wie folgt forciert getrocknet werden:
5 min kurzwellige IR bei halber Leistung oder
5 min Ofentrocknung bei 60-65°C
- 15% Standox Plasticiser can be added to the filler. Mixing ratios will change, please go to Standowin.
- In der Einstellung "Standard Schleifen VOC" der Einsatz von VOC X Härtern ist auch zulässig.

Standex VOC-Pro-Füller U7530

Vor der Verarbeitung beachten Sie bitte das jeweilige Sicherheitsdatenblatt. Die Warnhinweise auf der Verpackung beachten.

Alle anderen im Reparatur-Lackiersystem von aufgeführten Produkte sind aus unserem Produktsortiment. Systemeigenschaften werden nicht zugesichert, wenn das zugehörige Produkt in Kombination mit anderen Produkten oder Additiven verwendet wird, das nicht zum Produktsortiment von gehört (außer bei ausdrücklicher Freigabe).

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

